

Traguardo del 100° Aeraulico SDi!

Il 100° SDi installato in Italia, presso il nostro cliente Revet Spa per la separazione della frazione vetrosa.

Nihot ha installato il 100° aeraulico SDi presso [Revet Recycling's Spa](#) in Pontedera, Italia. Dopo aver fornito un alto numero di separatori modello SDS 650-C durante gli anni, Nihot ha introdotto il suo successore nel 2014.

Il sistema [aeraulico SDi](#) è un'unità semi-mobile, plug & play che utilizza la caratteristica pressione negativa dei modelli Nihot, per separare e riciclare un'ampia gamma di materiali per densità.

Revet, l'orgoglioso proprietario del 100° SDi, raccoglie, selezione ed avvia al riciclo un'ampia gamma di materiali, servendo più dell'80% della popolazione toscana. L'obiettivo di Revet è quello di riciclare il maggior numero di materiali e creare così una solida economia circolare.



L'obiettivo di Revet era quello di migliorare la qualità del vetro in uscita dall'impianto di selezione. Nella regione Toscana, il vetro viene raccolto e selezionato dal cosiddetto multimateriale pesante, composto principalmente da vetro, plastiche, lattine e tetrapak. In linea con gli obiettivi aziendali, il cliente voleva riciclare più vetro possibile. Le esigenze del cliente e le elevate aspettative sono state l'occasione perfetta per l'SDi di dimostrarsi ancora una volta la miglior soluzione nel campo del recupero del vetro.

L'SDi è stato installato velocemente e i risultati sono stati solo ovvi e molto impressionanti, ma anche immediati – spiega Cristiano Proietti, Responsabile Progettazione e Lavori di Revet. *“Il materiale in uscita è scevro da plastiche e carta e le prestazioni della macchina costanti nel tempo.*

Siamo molto contenti di aver ordinato il 100° SDi – al momento lo abbiamo installato da un mese ed utilizzato per 56 ore a settimana. Non abbiamo avuto nessun fermo macchina e non abbiamo modificato i settaggi regolabili fatti dai tecnici Nihot durante l'avviamento e siamo molto impressionati dalla qualità della separazione”

“Al di là della fortunata coincidenza, il fatto di essere il 100° cliente a ricevere un SDi è rassicurante. Sappiamo di aver acquistato un macchinario ben collaudato e testato da tante altre aziende nel mondo. Le nostre aspettative sono molto alte e in questo momento l'SDi le sta realizzando pienamente,” conclude l'Ing. Proietti.



From left to right: Mr. Cristiano Proietti - Responsible Engineering and Installations, Mr. Alessandro Canovai - General Manager, Mr. Davide Zatti - Nihot Sales Manager, Mr. Livio Giannotti – President Revet .

Further Information:

Davide Zatti

Mobile: +31 (0)6 28 99 57 75

E-mail: davidez@nihot.nl