



Semimobilne separatory powietrzne Windshifter SDi



Odpady budowlane i rozbiórkowe

Nihot Recycling Technology B.V.

Firma Nihot Recycling Technology B.V. powstała w roku 1945 i rozpoczęła swoją działalność od produkcji przewodów powietrznych stosowanych w piecykach opalanych drewnem. Obecnie Nihot należy do rodziny spółek tworzących Bulk Handling Systems (BHS) i jest niekwestionowanym liderem rynku technologii pneumatycznej przeznaczonej dla branży przetwarzania i recyklingu odpadów stałych. Separatory powietrzne Nihot charakteryzuje wysoka niezawodność, przy czym zapewniają one jednocześnie najwyższą wydajność segregacji odpadów. Zespół ekspertów zatrudnionych w firmie Nihot służy klientom pomocą na każdym etapie realizacji konkretnego zadania, począwszy od konsultacji i projektu po produkcję, dostawę, instalację, bieżące szkolenia i wsparcie.

Airconomy®

Wybierając dokładną i trwałą technologię separacji powietrznej, klienci firmy Nihot zyskują większą wydajność i rentowność – te właśnie zalety określamy mianem Airconomy®.

Zobaczyć znaczy uwierzyć

Doskonale rozumiemy, że potencjalni nabywcy chcą przekonać się, jakie korzyści może przynieść w prowadzonej przez nich działalności stosowanie technologii separacji pneumatycznej Nihot. Dlatego też zawsze zachęcamy klientów do uczestniczenia w przeprowadzanych testach. Nihot posiada własne centrum testowe, ale w przypadku chęci przeprowadzenia prób w konkretnym zakładzie w miejscu eksploatacji, udostępniamy jeden z naszych semimobilnych separatorów powietrznych Windshifter SDi.

Zastosowanie

Recykling/oczyszczanie/uszlachetnianie następujących odpadów:

- Odpady z działalności przemysłowej oraz usługowo-handlowej
- Odpady budowlane i rozbiórkowe (gruz)
- Komunalne odpady stałe
- Pozostałości po procesie demontażu/kasacji/strzępienia pojazdów
- Zużyty sprzęt elektrotechniczny i elektroniczny
- Szkło
- Odpady opakowaniowe
- Kompost
- Popiół po procesach spalania
- Biomasa
- Metale
- Paliwo odpadowe/stałe paliwa wtórne
- Uszlachetnianie frakcji drobnych
- Odpady mieszane



Filmy video ilustrujące niektóre z powyższych procesów realizowane przez firmę dostępne na stronie www.youtube.com/nihotrecycling

Semimobilne separatory powietrzne Windshifter SDi



Czyszczenie szkła

Urządzenie SDi firmy Nihot może dokonać precyzyjnego wydzielenia frakcji ciężkiej i lekkiej w przypadku wielu materiałów wejściowych, łącznie z usuwaniem zanieczyszczeń z wysokowartościowych artykułów znajdujących się w strumieniu komunalnych odpadów stałych. SDi doskonale sprawdza się zarówno na etapie usuwania komponentów obojętnych z biomasy lub kompostu, przetwarzania szkła lub popiołu ze spalarni, jak i pozostałości po demontażu, kasacji czy strzępieniu pojazdów.

Dzięki możliwości elastycznego ustawienia parametrów sterowania, separator jest urządzeniem wielofunkcyjnym o wydajności do 15 t/h. Wyjątkowo wysokie parametry przerobu (uzyskiwane w wyniku stosowania podciśnienia) oznaczają szybki zwrot z inwestycji.

Zalety separatora SDi

- SDi jest semimobilnym separatorem powietrznym w wersji „plug-and-play” z wbudowanym filtrem przeciwpyłowym oraz szafką elektryczną, wyposażonym w wysuwane podpory
- Gotowość do pracy w ciągu 30 minut od dostarczenia na miejsce eksploatacji
- Uniwersalność: urządzenie może przetwarzać strumienie odpadów o dużej różnorodności
- Wielkość frakcji od 0-10 mm do 0-150 mm
- Niskie wartości emisji pyłu
- Możliwość regulacji: łatwo zmienić ustawienia podczas pracy
- Łatwość transportu: całe urządzenie mieści się w naczepie lub w kontenerze 40'
- Urządzenie można wykorzystać do zastosowań stacjonarnych



Pozostałości po procesie demontażu/kasacji/strzępienia pojazdów



Popiół po procesie spalania



Odpady zielone

Elastyczność



Czyszczenie szkła

SDi jest semimobilnym separatorem powietrznym przeznaczonym dla firm-operatorów, które wymagają wydajnej, uniwersalnej i łatwej w transporcie maszyny. Inne zalety urządzenia:

- Separator może być włączony do nowych układów systemu lub stanowić doposażenie istniejących systemów
- Separator może przeprowadzić separację tródrożną w ciągu 5 minut; przykład:

Pierwsze ustawienie

Wejście: materiał - odpady budowlane i rozbiórkowe

Frakcja lekka: drewno, tektura, papier, tworzywa sztuczne, HDPE (polietylen o dużej gęstości), folia, guma

Frakcja ciężka: kruszywo

Drugie ustawienie

Wejście: Frakcja lekka z pierwszego ustawienia

Frakcja lekka: tektura, papier, tworzywa sztuczne, HDPE, folia

Frakcja ciężka: drewno, guma

- Różnorodna wielkość frakcji, od 0-10 mm do 0-150 mm
- Urządzenie semimobilne, zapewniające elastyczność pracy



Czyszczenie szkła



Komunalne odpady stałe

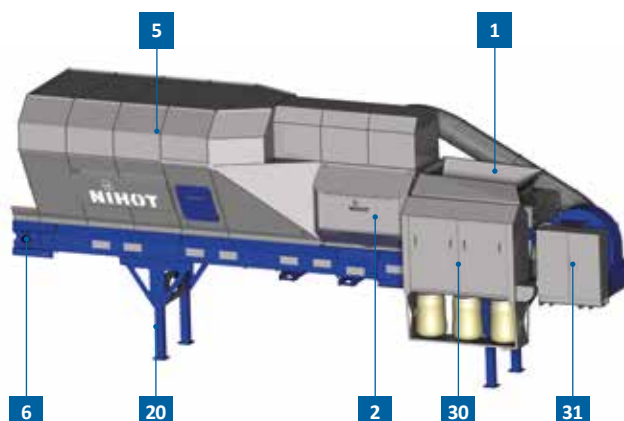


Kruszywa (5-30 mm)

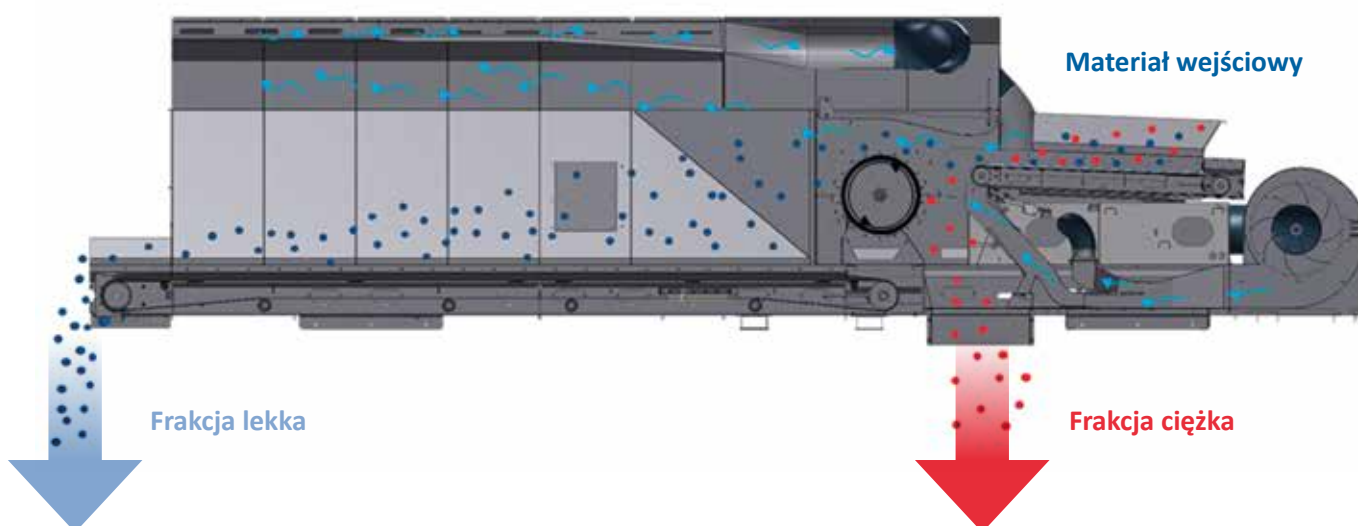
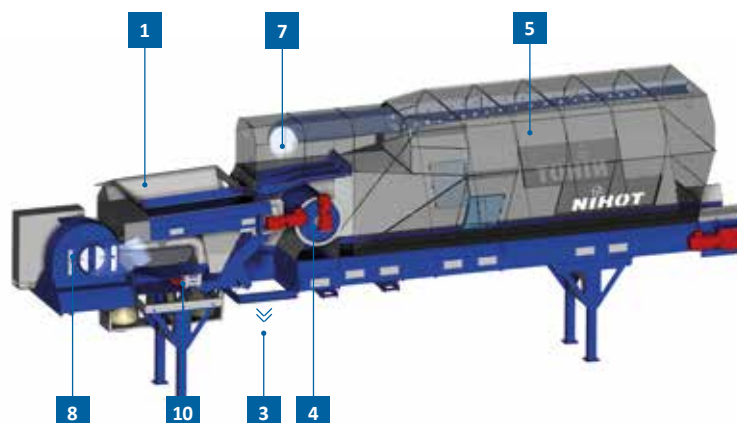
Proces SDi

Materiał wejściowy transportowany jest przez przenośnik wejściowy o regulowanej częstotliwości (1) do jednostki separacji bębnowej (2), gdzie odbywa się separacja. Cięższe materiały (3) opadają przed obracającym się bębniem (4) w kierunku przeciwnym do przepływu powietrza. Lżejsze materiały zostają zassane do góry i są przesypane ponad obracającym się bębniem do komory rozprężeniowej (5). Wewnątrz komory rozprężeniowej powietrze ulega rozprężeniu i zostaje spowolnione, a materiały lekkie opadają na taśmę przenośnicą odprowadzającą frakcję lekką (6) i zostają wyprowadzone poza komorę rozprężeniową. Rozprężone powietrze wewnątrz komory rozprężeniowej zostaje zawrócone (7) do wentylatora recyrkulacji (8). Z wentylatora powietrze zostaje częściowo skierowane za pomocą zaworu rozdzielczego (10) do wbudowanego filtra przeciwpyłowego (30). Około 70% zawróconego powietrza zostaje wtłoczone z powrotem do jednostki bębna separacyjnego (2). Powietrze poddane recyrkulacji, aby usprawnić dokładną separację oraz zmniejszyć wielkość filtra. Cała jednostka zamontowana jest na podestacie z wysuwanymi podporami w formie nóżek (20) i wyposażona w zintegrowaną szafkę elektryczną (31).

SDi 650



SDi 800



Testowanie na miejscu eksploatacji



Nihot dysponuje urządzeniem SDi do testowania wydajności separacji w siedzibie klienta i z użyciem dostępnych w miejscu eksploatacji odpadów wejściowych. Zgodnie z obowiązującą powszechnie zasadą – zobaczyć znaczy uwierzyć – gotowi jesteśmy zaprezentować wykorzystywaną przez nas zaawansowaną technologię w praktyce!

W celu uzyskania dalszych informacji na temat testowania urządzenia na miejscu eksploatacji w siedzibie klienta, prosimy o kontakt z Nihot.

Ponad 50% testów przekłada się na decyzję zakupową i długotrwałą eksploatację urządzenia w przyszłości.



Pozostałości po procesie demontażu/kasacji/strzępienia pojazdów



Odpady spożywcze



Odpady mieszane



Odpady budowlane i rozbiórkowe/Paliwo odpadowe



Komunalne odpady stałe


NIHOT[®]
Airconomy[®]

Nihot Recycling Technology B.V.

Generatorstraat 16
1014 AT Amsterdam
Holandia

Telefon: +31 (0) 20 58 220 30

Fax: +31 (0) 20 58 220 39

E-mail: info@nihot.nl

www.nihot.nl